

# CCV-500



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

PUERTAS: 1 DOBLE VIDRIO TEMPLADO, GAS ARGÓN Y PELÍCULA LOW-E  
PARRILLAS: 4

VOLUMEN TOTAL: 728.5 LITROS

CAPACIDAD BOTELLAS 325 ML: 500 UNIDADES (10 FRENTE)

CAPACIDAD BOTELLAS 500 ML: 288 UNIDADES (9 FRENTE)

CAPACIDAD LATAS 355 ML: 810 UNIDADES (9 FRENTE)

CAPACIDAD LATAS 500 ML: 405 UNIDADES (9 FRENTE)

CONSUMO ENERGÉTICO: 5.049 KWH / 24 H

COMPRESOR: 3/8 HP

RANGO DE TEMPERATURA: -3 °C A 3 °C

VOLTAJE: 115 V

AMPERAJE: 7.6 A

REFRIGERANTE: R134A (0.380 KG)

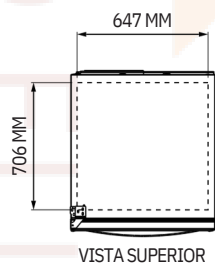
PESO NETO: 170 KG

## MEDIDAS:

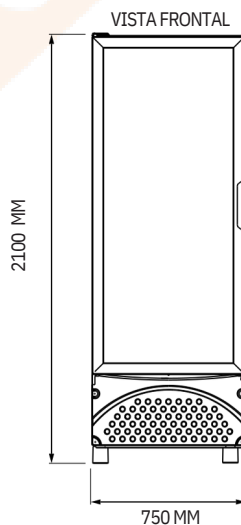
ANCHO: 75 CM

FONDO: 85 CM

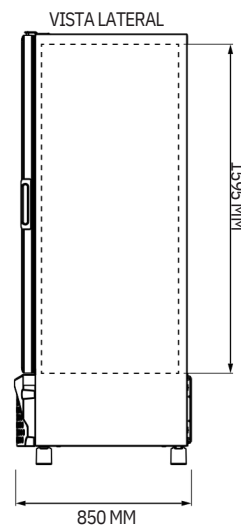
ALTO: 210 CM



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL