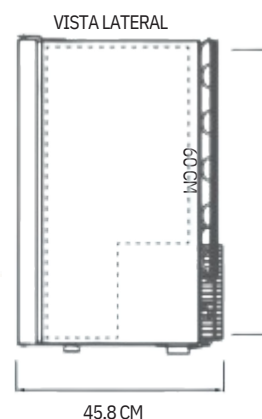
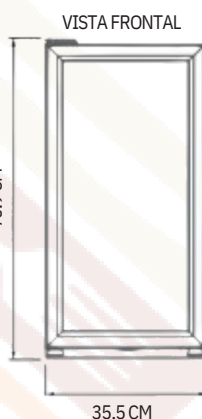
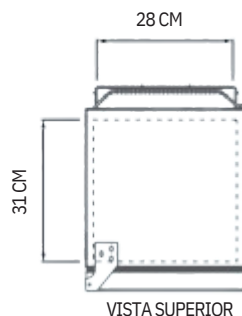


CCVS24

INDIO MÁRMOL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

MEDIDAS:

ANCHO: 35.5 CM

FONDO: 45.8 CM

ALTO: 70.9 CM

GABINETE CON ACABADO INDIO MÁRMOL, MODERNO Y LLAMATIVO

PUERTAS: 1 PUERTA SÓLIDA CON EXCELENTE SELLADO TÉRMICO

PARRILLAS: 1 AJUSTABLE

CAPACIDAD TOTAL: 1.5 PIES CÚBICOS

REFRIGERANTE: R134A

COMPRESOR: 1/12 HP

CONSUMO DE ENERGÍA: 1.243 KWH / 24 H

CONDENSADOR: ESTÁTICO

RANGO DE TEMPERATURA: -3°C A 3°C

VOLTAJE Y FRECUENCIA: 120 V / 60 HZ

AMPERAJE: 1.3 A

ILUMINACIÓN: LEDS

PESO: 22.50 KG

📺 [EQUIPAMIENTO ELITE](#)

📍 [Equipamiento Elite](#)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.