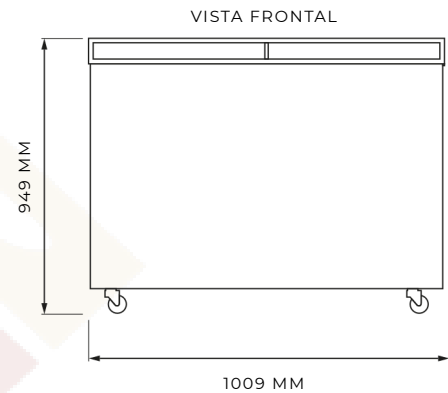
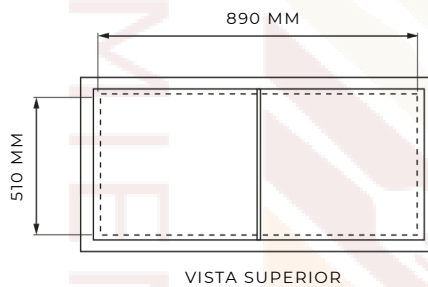
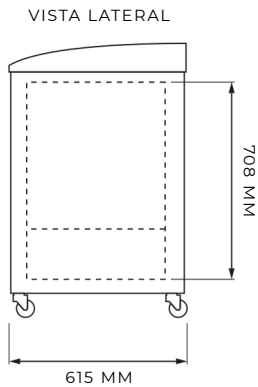


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD TOTAL: 8.6 PIES CÚBICOS (245 L)
CAPACIDAD DEL CONTENEDOR:
20': 56 UNIDADES
40': 70 UNIDADES
PUERTAS: 2 (CURVAS CORREDIZAS DE CRISTAL TEMPLADO)
CANASTILLAS: 1
RUEDAS: 4
REFRIGERANTE: R290 (ECOLÓGICO Y EFICIENTE)
RANGO DE TEMPERATURA: -25°C A -18°C
CONSUMO DE ENERGÍA: 3.287 KWH/24H
AMPERAJE: 1.5 A
VOLTAJE: 115 V
FRECUENCIA: 60 HZ
PESO NETO: 56.0 KG



MEDIDAS:
100.9 CM X 61.5 CM X 94.9 CM
(FRENTE X FONDO X ALTO)

