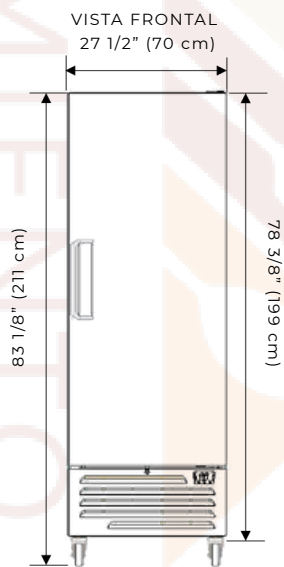
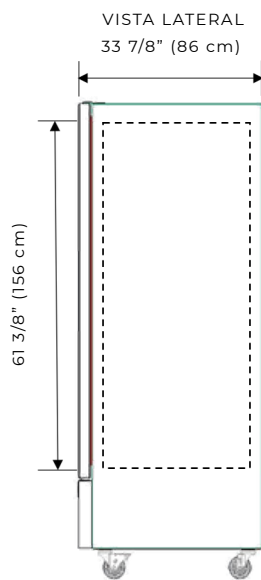


# RIB23F-1

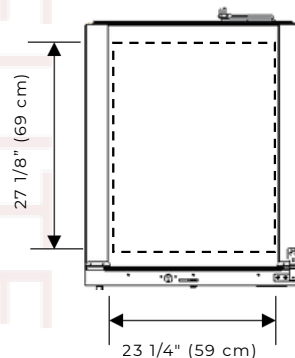


## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VOLUMEN TOTAL: 23.4 PIES<sup>3</sup> / 662.6 L  
PUERTA: 1 SÓLIDA  
PARRILLAS: 3 AJUSTABLES  
MATERIAL EXTERIOR: ACERO INOXIDABLE  
REFRIGERANTE: R290 (HC ECOLÓGICO)  
RANGO DE TEMPERATURA: -24 °C A -18 °C  
COMPRESOR: ½ HP  
CONSUMO ENERGÉTICO: 6.33 KWH / 24 H  
CONTROL DE TEMPERATURA: INTELIGENTE Y AUTOMÁTICO  
MOTORES DE VENTILADOR: ELECTRÓNICOS DE ALTA EFICIENCIA  
AISLAMIENTO: ESPUMA DE CICLOPENTANO (ECOLÓGICA Y RECICLABLE)  
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 115 V / 60 HZ  
ILUMINACIÓN: LED PATENTADA, BAJO CONSUMO  
PESO NETO: 146 KG  
PESO BRUTO: 156 KG



VISTA SUPERIOR



MEDIDAS:  
70 CM X 86 CM X 211 CM  
(FRENTE X FONDO X ALTO)



📍 Equipamiento Elite  
🌐 <https://equipamientoelite.mx>  
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX  
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.