

RIB49C-2



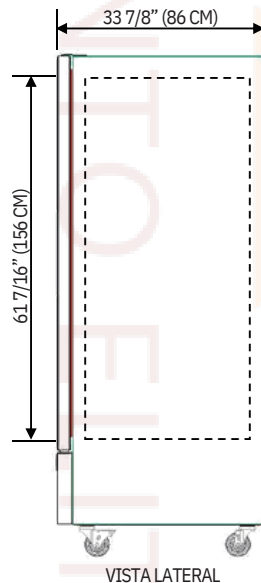
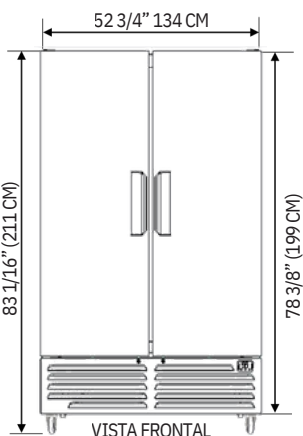
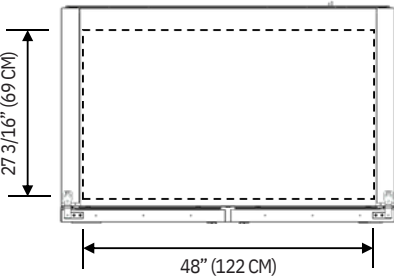
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

MATERIAL INTERNO Y EXTERNO: ACERO INOXIDABLE DE ALTA RESISTENCIA
2 PUERTAS SÓLIDAS PARA MEJOR RETENCIÓN DEL FRÍO
VOLUMEN ÚTIL: 49 FT³ (1387.5 L)
REFRIGERANTE: HC (HIDROCARBURO ECOLÓGICO)
RANGO DE TEMPERATURA: 0 °C A 7 °C
CONTROL DE TEMPERATURA: INTELIGENTE Y PRECISO
MOTORES DE VENTILADOR: ELECTRÓNICOS, BAJO CONSUMO
ILUMINACIÓN: LED
POTENCIA: 1/3 HP
AMPERAJE: 3.6 A
REFRIGERANTE: R290 3.4 OZ (0.095 KG)
ILUMINACIÓN LED
CERTIFICACIONES: NOM / COFEPRIS
VOLTAJE Y FRECUENCIA: 115V / 60 HZ
PESO: 230.5 KG

MEDIDAS:

ANCHO: 134 CM
FONDO: 86 CM
ALTO: 211 CM

VISTA SUPERIOR



► [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
► [Equipamiento Elite](#)
► <https://equipamientoelite.mx>
► 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.