

RIB49F-2



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VOLUMEN TOTAL: 49 PIES³ / 1,387.5 L
PUERTAS: 2 SÓLIDAS
PARRILLAS: 6 AJUSTABLES
MATERIAL EXTERIOR: ACERO INOXIDABLE 430
MATERIAL INTERIOR: ACERO INOXIDABLE 304 / 201
REFRIGERANTE: R290 (HC ECOLÓGICO)
RANGO DE TEMPERATURA: -24 °C A -18 °C
COMPRESOR: ½ HP
CONSUMO ENERGÉTICO: 10.82 KWH / 24 H
AISLAMIENTO: ESPUMA DE CICLOPENTANO (ECOLÓGICA Y RECICLABLE)
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 115 V / 60 HZ
ILUMINACIÓN: LED PATENTADA, BAJO CONSUMO
PESO NETO: 240.5 KG
PESO BRUTO: 250.5 KG

MEDIDAS:
134 CM X 86 CM X 211 CM
(FRENTE X FONDO X ALTO)

