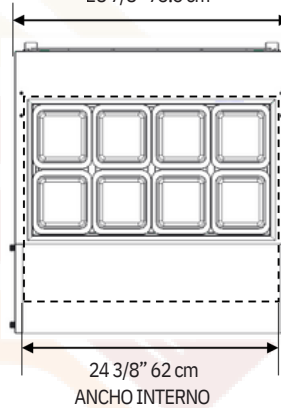


SPT29-1 P

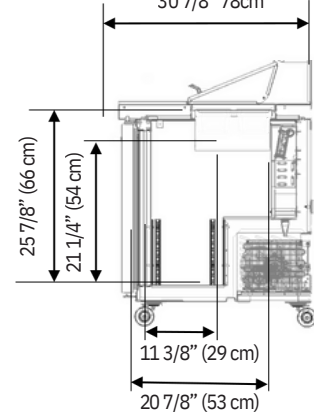


VISTA SUPERIOR
28 7/8" 73.5 cm

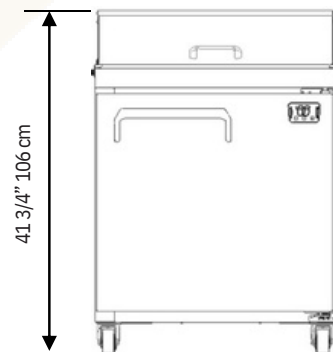


24 3/8" 62 cm
ANCHO INTERNO

Vista Lateral
30 7/8" 78cm



VISTA FRONTAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

MATERIAL: ACERO INOXIDABLE DE GRADO ALIMENTICIO

PUERTAS: 1 SÓLIDA

PARRILLAS: 1 AJUSTABLES

INSERTOS: 8 INSERTOS PLÁSTICOS

REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290

COMPRESOR: 1/5 HP

RANGO DE TEMPERATURA: 0.5 °C A 5 °C

CONSUMO ENERGÉTICO: 2.355 KWH / 24 H

FRECUENCIA: 115 V / 60 HZ

AISLAMIENTO: ESPUMA DE CICLOPENTANO RECICLABLE Y DE ALTA RETENCIÓN

AMPERAJE: 1.6 A

PESO: 89 KG

MEDIDAS:

73.5 CM X 78 CM X 106 CM
(ANCHO X FONDO X ALTO)

📺 [EQUIPAMIENTO ELITE](#)

📍 [Equipamiento Elite](#)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.