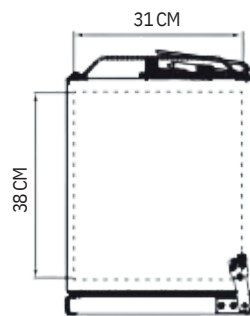


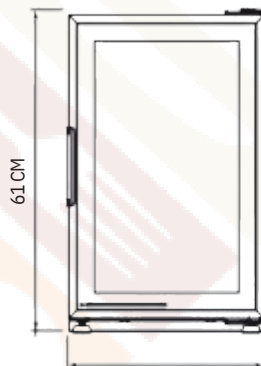
SVC01-B1

CARBONO



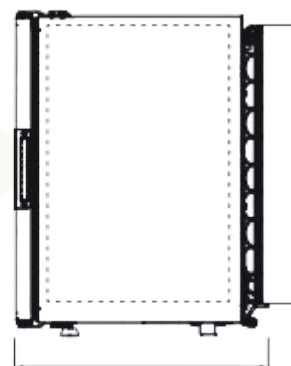
VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



39 CM

VISTA LATERAL



52 CM

50 CM

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

MEDIDAS:

ANCHO: 39 CM

FONDO: 52 CM

ALTO: 61 CM

PUERTAS: 1 DE DOBLE CRISTAL CON PELÍCULA LOW-E

PARRILLAS: 2 AJUSTABLES

CAPACIDAD TOTAL: 1.9 PIES CÚBICOS

CAPACIDAD IDEAL PARA 28 BOTELLAS DE 355 ML

COMPRESOR: 1/12 HP

REFRIGERANTE: R134A

VOLTAJE Y FRECUENCIA: 115 V / 60 HZ

CONSUMO DE ENERGÍA: 1.243 KWH / 24 H

TIPO DE REFRIGERACIÓN: DINÁMICO

RANGO DE TEMPERATURA: -3°C A 3°C

AMPERAJE: 1.3 A

ILUMINACIÓN: LEDS

PESO: 22.50 KG

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](https://equipamientoelite.mx)

📍 [Equipamiento Elite](https://equipamientoelite.mx)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.