

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VOLUMEN: 575 L
PUERTAS: 2 DE CRISTAL DOBLE PANEL CON GAS ARGÓN Y LOW-E
PARRILLAS: 14 AJUSTABLES (60 X 40 CM)
MATERIAL EXTERIOR: ACERO INOXIDABLE
REFRIGERANTE: R290 (HC ECOLÓGICO)
RANGO DE TEMPERATURA: -24 °C A -18 °C
COMPRESOR: ½ HP (373 W)
CONDENSADOR: DINÁMICO
AMPERAJE: 8.7
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 115 V / 60 HZ
CONSUMO ENERGÉTICO: 16.626 KWH / 24 H
PESO: 235 KG

TIPO DE ENCHUFE: TIPO B
LONGITUD DEL CABLE: 250 CM

MEDIDAS:
212 CM X 138 CM X 81 CM
(FRENTE X FONDO X ALTO)

