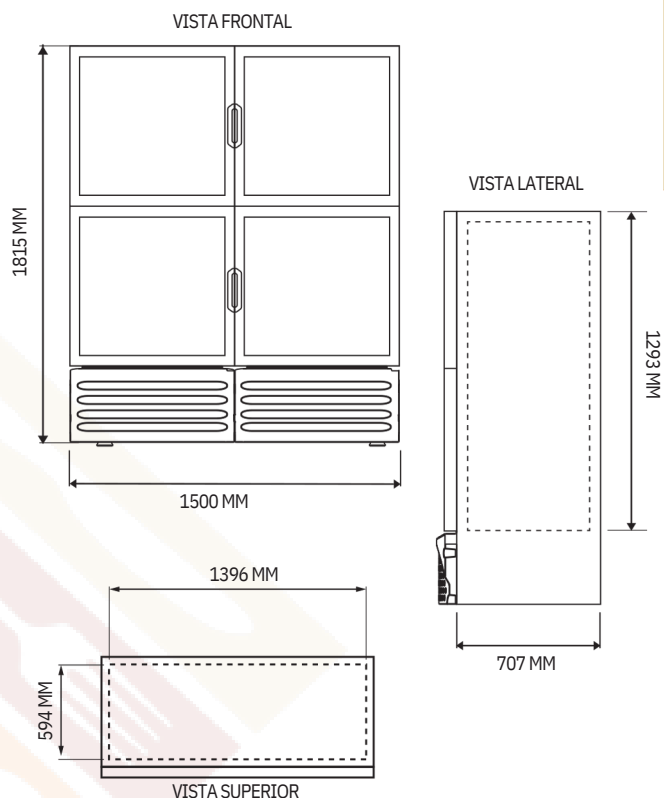


VRQ-35



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VOLUMEN INTERNO: 1072.1 L
PUERTAS: 4 DE CRISTAL TEMPLADO DE ALTA EFICIENCIA
PARRILLAS: 8
CAPACIDAD DE BOTELLAS (600 ML): 432 UNIDADES
CAPACIDAD DE LATAS (355 ML): 960 UNIDADES
RANGO DE TEMPERATURA: 0 °C A 7 °C
REFRIGERANTE: R134A (0.42 KG)
COMPRESOR: 3/8 HP
EVAPORADOR: ESTÁTICO
CONSUMO ENERGÉTICO: 7.304 KWH/24H
AMPERAJE: 7.9 A
VOLTAJE: 115 V
FRECUENCIA: 60 HZ
ILUMINACIÓN: LEDS
LONGITUD DEL CABLE: 1500 MM
TIPO DE ENCHUFE: NEMA 5-15P
PESO: 201KG

MEDIDAS:
150 CM X 70.7 X 181.5 CM
(ANCHO X FONDO X ALTO)

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.