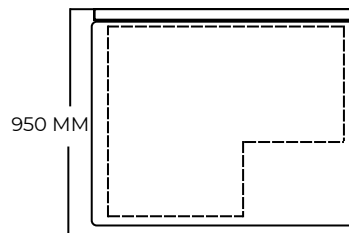


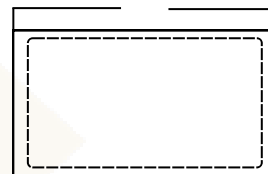
FCF-15



VISTA FRONTAL

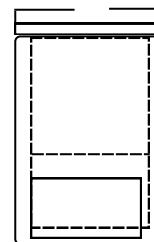


1155 MM



VISTA SUPERIOR

740 MM



VISTA LATERAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

GABINETE INTERIOR Y EXTERIO: EN LÁMINA PINTRO (COLOR BLANCO)

PUERTA SÓLIDA INYECTADA CON AGENTE ESPUMANTE ECOLÓGICO

CAPACIDAD INTERNA: 15 FT³ / 425 L

RANGO DE TEMPERATURA: -18 °C A -22 °C

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO: PARED FRÍA

REFRIGERANTE: R134A

POTENCIA: 1/5 HP

TENSIÓN: 115 V~

INTENSIDAD NOMINAL: 2.5 A

CONDENSADOR DINÁMICO

PESO: 70 KG

MEDIDAS:

ANCHO: 115.5 CM

FONDO: 74 CM

ALTO: 95 CM

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)

📍 [Equipamiento Elite](#)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.