

RTB-480L



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

MATERIAL INTERIOR Y EXTERIOR: ACERO INOXIDABLE 201

1 PUERTA SÓLIDA ABATIBLE CON SISTEMA DE BARRAS DE TORSIÓN PARA SU CIERRE

3 PARRILLAS INTERIORES AJUSTABLES

CAPACIDAD: 480 LITROS

TEMPERATURA AJUSTABLE DE 0 A 25°C

REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290

TANQUE INTERIOR ANTIMICROBIANO

DESHIELO AUTOMÁTICO

FILTRO DE CARBON ACTIVADO

CONSUMO DE ENERGÍA: 200 W

VOLTAJE: 110 V / 60HZ

POTENCIA: 270 W

PESO: 122 KG

MEDIDAS:

ANCHO: 70 CM

FONDO: 81 CM

ALTO: 166 CM



▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
▶ [Equipamiento Elite](#)
▶ <https://equipamientoelite.mx>
▶ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.